

THE ONE & PROFESSIONAL

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК

| BG 100 |

www.onlypatriot.com

ПРИМЕЧАНИЕ	4
ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	5
КОМПЛЕКТАЦИЯ	5
ТЕХНИЧЕСКОЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ВНЕШНИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА	7
ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	8
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА	9
СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ	11
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	12
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	15

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «PATRIOT».

При покупке электрического заточного многофункционального станка убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического заточного многофункционального станка.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического заточного многофункционального станка и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание станка производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретенный Вами электрический заточной многофункциональный станок может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Электрический заточной многофункциональный станок (далее по тексту - заточной станок) предназначен для заточки свёрл, ножей, ножниц и лезвий.

Внимание! Сильное загрязнение внутренних полостей станка является нарушением условий эксплуатации и основанием для отказа изготовителя от гарантийных обязательств. Изготовитель/поставщик не отвечает за повреждения, вызванные ненадлежащим использованием заточного станка. Риск несёт исключительно пользователь.

1.2 Использование по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также требований по проверке и техническому обслуживанию.

1.3 Транспортировка заточного станка производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

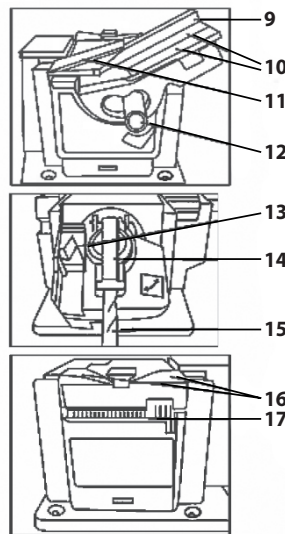
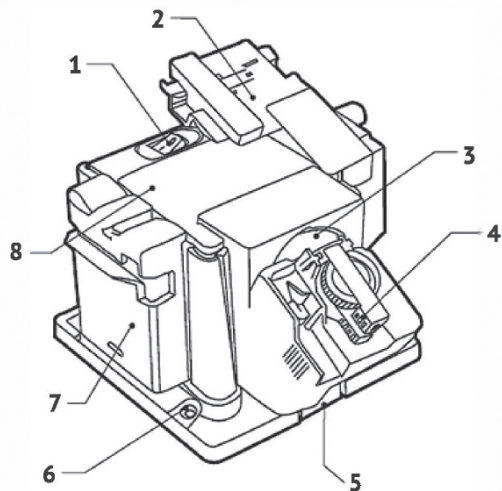
2. КОМПЛЕКТАЦИЯ BG 100:

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ	1 ШТ.
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	1 ШТ.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТОЧНОГО СТАНКА BG 100

Модель	BG 100
Потребляемая мощность, Вт.	96
Число оборотов, об/мин	1350
Максимальный размер заточного диска, мм	56
Диаметр сверла, мм	3-13
Диаметр лезвия, мм	6-51
Прорезиненный морозостойкий кабель	+
Габариты, мм	233 x 155 x 200
Вес, кг	1,1

4. ВНЕШНИЙ ВИД ЗАТОЧНОГО СТАНКА BG 100



1. Выключатель;
2. Блок заточки стамесок, зубил и лезвий;
3. Шлифовальный диск;
4. Блок заточки свёрл;
5. Фиксатор блока;
6. Монтажное отверстие;
7. Блок заточки ножей и ножниц;
8. Силовой блок;
9. Узкая направляющая стамесок и зубил;
10. Магниты;
11. Защита;
12. Ручка регулировки угла;
13. V-образная направляющая;
14. Узел заточки свёрл;
15. Сверло;
16. Щель для заточки ножей;
17. Щель для заточки ножниц.

Рис. 1

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Применение в заточном станке коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.2 Заточной станок должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве по эксплуатации.

5.3 При эксплуатации заточного станка необходимо соблюдать следующие правила:

- все виды работ по подготовке заточного станка к работе, техническое обслуживание и ремонт производить только при отключённой от сети штепсельной вилке;
- включать в сеть заточной станок только перед началом работы;
- подключать, отключать от сети штепсельную вилку только при выключенном заточном станке;
- отключать от сети штепсельную вилку при переносе заточного станка с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе;
- отключать заточной станок выключателем при внезапной остановке (исчезновение напряжения в сети, заклинивании движущихся деталей, перегрузке электродвигателя);
- не допускать натягивания, перекручивания и попадания

под различные грузы шнура питания, соприкосновение его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);

- по окончании работы заточной станок должны быть очищен от пыли и грязи;
- хранить заточной станок в недоступном для детей месте.

5.4 Разрешается производить работы на заточном станке без индивидуальных диэлектрических средств защиты.

5.5 Эксплуатация заточного станка **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;
- при неисправном выключателе или нечёткой его работе;
- при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- при появлении повышенного шума, стука или вибрации;
- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- при повреждении или выработке рабочего инструмента.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

Внимание! Запрещается начинать работу с станком, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства по эксплуатации.

6.1 Заточка стамесок, зубил и лезвий.

6.1.1 Установите блок заточки стамесок, зубил и лезвий 2 (Рис. 1) на силовой блок 8 (Рис. 1).

6.1.2 Положите стамеску, зубило или лезвие на суппорт для лезвий. Магниты 10 (Рис. 1) удерживают лезвие в нужном положении. (Рис. 2).

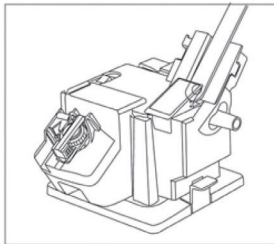


Рис. 2

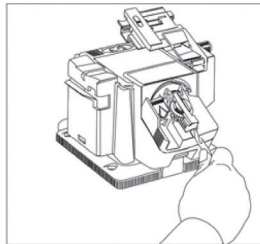


Рис. 3

6.1.3 Проверьте, совпадает ли угол заточки с углом скоса стамески, зубила или лезвия.

6.1.4 Для регулировки угла ослабьте ручку регулировки угла 12 (Рис. 1). Выберите нужный угол и затяните ручку.

6.1.5 Кромка лезвия должна касаться шлифовального круга. Включите силовой блок 8 (Рис. 1) с помощью выключателя 1 (Рис. 1), переведя его в положение «ВКЛ».

6.1.6 Двигайте суппорт с лезвиями вперёд и назад поперёк шлифовального круга 3 (Рис. 1) с лёгким постоянным нажимом, непрерывным движением.

Внимание! Не держите лезвие в одном положении, чтобы избежать его повреждения.

6.1.7 Плавно перемещайте лезвие вниз по суппорту во время заточки.

6.1.8 При заточки узких лезвий, стамесок или зубил положите узкую направляющую 9 (Рис. 1) в качестве распорки и произведите заточку, как указано выше.

6.1.9 Выключите силовой блок после заточки.

6.1.10 Перед сменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

6.2 Заточка свёрл.

6.2.1 Установите блок заточки свёрл 4 (Рис. 1) на силовой блок.

6.2.2 Снимите зажимное устройство и вставьте сверло для заточки. Слегка затяните зажимное устройство так, чтобы сверло еще могло двигаться.

6.2.3 Установите зажимное устройство со сверлом в V-образную направляющую 13 (Рис. 1), совмещая пазы сбоку.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

6.2.4 Установите сверло в V-образную направляющую так, чтобы оно касалось торцевого упора.

6.2.5 Поворачивайте сверло до тех пор, пока все четыре лопасти коснутся краёв V-образной направляющей.

6.2.6 Затяните зажимное устройство со сверлом в данном положении.

6.2.7 Перемещайте V-образную направляющую в направлении шлифовального диска 3 (Рис. 1), затем снимите зажимное устройство со сверлом.

6.2.8 Поместите зажимное устройство со сверлом в направляющее отверстие в центре шлифовального диска (Рис. 3).

6.2.9 Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».

6.2.10 Перемещайте зажимное устройство от одной стороны к другой с лёгким давлением пальцев.

6.2.11 Снимите зажимное устройство, повернув на 180° и снова установите в направляющее отверстие.

6.2.12 Проверьте, заточена ли передняя кромка обеих канавок сверла одинокого остро.

6.2.13 Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

6.3 Заточка ножей.

6.3.1 Установите блок заточки ножей и ножниц 7 (Рис. 1) на силовой блок.

6.3.2 Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».

6.3.3 Удерживая ручку ножа как можно ближе к себе (Рис. 4), вставьте ближайшую к ручке часть лезвия в щель заточки ножей 16 (Рис. 1).

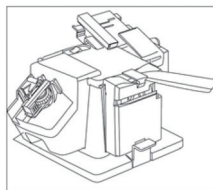


Рис. 4

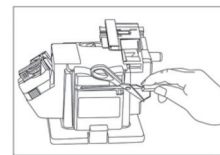


Рис. 5

6.3.4 Как только лезвие коснётся шлифовального диска, потяните лезвие поперёк шлифовального диска с лёгким постоянным давлением к кончику лезвия и извлеките лезвие.

6.3.5 Установите другую сторону лезвия в противоположную щель заточки ножей 16 (Рис. 1) и повторите пункт 6.3.4.

6.3.6 Повторяйте заточку каждой из сторон до получения ровной острой кромки.

6.3.7 Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

6.4 Заточка ножниц.

6.4.1 Установите блок заточки ножей и ножниц на силовой блок.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА / СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

6.4.2 Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».

6.4.3 Полностью раскройте ножницы.

6.4.4 Перемещайте одно из лезвий ножниц вдоль щели заточки ножниц 17 (Рис. 1).

6.4.5 Потяните лезвие поперёк шлифовального круга от основания к кончику (Рис. 5).

6.4.6 Извлеките ножницы и переверните их для заточки с другой стороны, повторяя пункт 6.4.5.

6.4.7 Повторяйте заточку каждой из сторон до получения ровной острой кромки.

6.4.8 Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

7. СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ.

7.1 Срок службы заточного станка - 3 года.

7.2 Станок должен храниться до начала эксплуатации законсервированным в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от -20°C до +40°C.

7.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

2016 05 20059774 00003

2016 – год производства

05 – месяц производства

20059774 – индекс модели

00003 – индекс товара